

COPELAND CO₂ SCROLL-TECHNOLOGIE

Wie der Copeland XC Pro System Controller die Sicherheit und Effizienz der CO₂-Kühlung steigert



Mit bahnbrechenden Scrollverdichtern und der dynamischen Dampfeinspritztechnologie (DVI) hat Copeland die CO₂-Kühlung neu erfunden. Die Kombination von DVI und dem natürlichen Kältemittel CO₂ erhöht nicht nur die Energieeffizienz und bringt Nachhaltigkeit sondern erreicht auch konkrete betriebliche Vorteile. Dank der vereinfachten Systemarchitektur, die durch modernster Elektronik gesteuert wird, kann sich der Einzelhandel voll auf sein Kerngeschäft konzentrieren – und sich darauf verlassen, dass der XC Pro Controller maximale Zuverlässigkeit und somit die entsprechende Sorgenfreiheit sicherstellt.

Der für den störungsfreien Betrieb optimierte XC Pro Controller sorgt durch die ununterbrochene Überwachung der Betriebsparameter der Systemkomponenten dafür, dass die CO₂-Kühlanlage stets sicher und wirtschaftlich läuft. XC Pro kommt sowohl bei Copeland CO₂ Scroll-Lösungen für Booster-Systeme als auch in Verflüssigungssätze zum Einsatz.

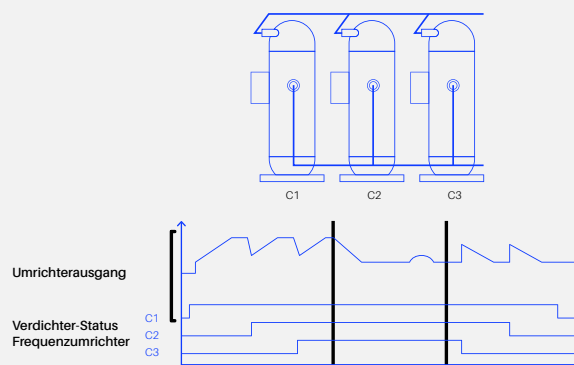


COPELAND

Der XC Pro Systemcontroller bewältigt die wichtigsten betrieblichen Herausforderungen

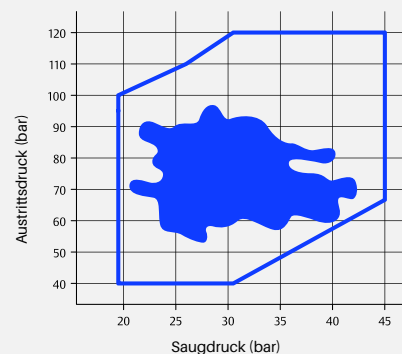
Anpassung an Kühllaständerungen

Die dynamische XC Pro Steuerung des Verdichter-kennfelds gewährleistet einen sicheren Betrieb bei allen Kühllasten und Umgebungsbedingungen. Sie sorgt für eine langfristige Systemintegrität durch dynamische Kennfeldänderungen. So können die gesamten Betriebsbereiche der Verdichter ausgenutzt werden, ohne die Systemleistung zu beschränken.



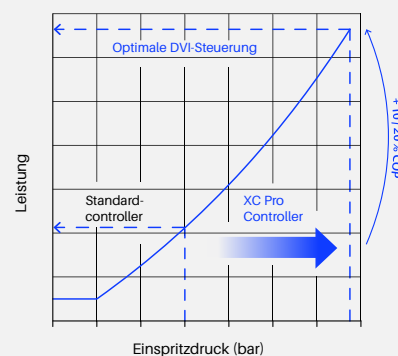
Absolut sicherer Betrieb

Innerhalb der für Haltbarkeit und Zuverlässigkeit ausgelegten Systemarchitektur sorgt der XC Pro Controller dafür, dass kritische Komponenten der Anlage stets innerhalb der Sicherheitsspannen arbeiten. So tragen beispielsweise die dynamische Steuerung des Flashtank-Drucks und die synchronisierte Bypassventil-Steuerung zu einem wesentlich sichereren und zuverlässigeren Betrieb bei. Selbst bei einem Stromausfall sorgen eine Backup-Batterie und die Möglichkeit zum Neustart im Sicherheitsmodus dafür, dass sich die Kühlanlage rasch und sicher wieder in Betrieb nehmen lässt.



Maximale Effizienz

Indem er die höchste Systemleistung sicherstellt, sorgt der XC Pro Controller auch für einen besonders effizienten Energieeinsatz unter allen Umgebungsbedingungen. Sie nutzt das durch die vereinfachte Systemarchitektur ohne Parallelverdichtung erschlossene Potenzial voll aus und erweitert es durch die optionale Wärmerückgewinnung. Mit ihr lässt sich die nötige Energie zur Warmwasserbereitung im privaten und gewerblichen Bereich bereitstellen.



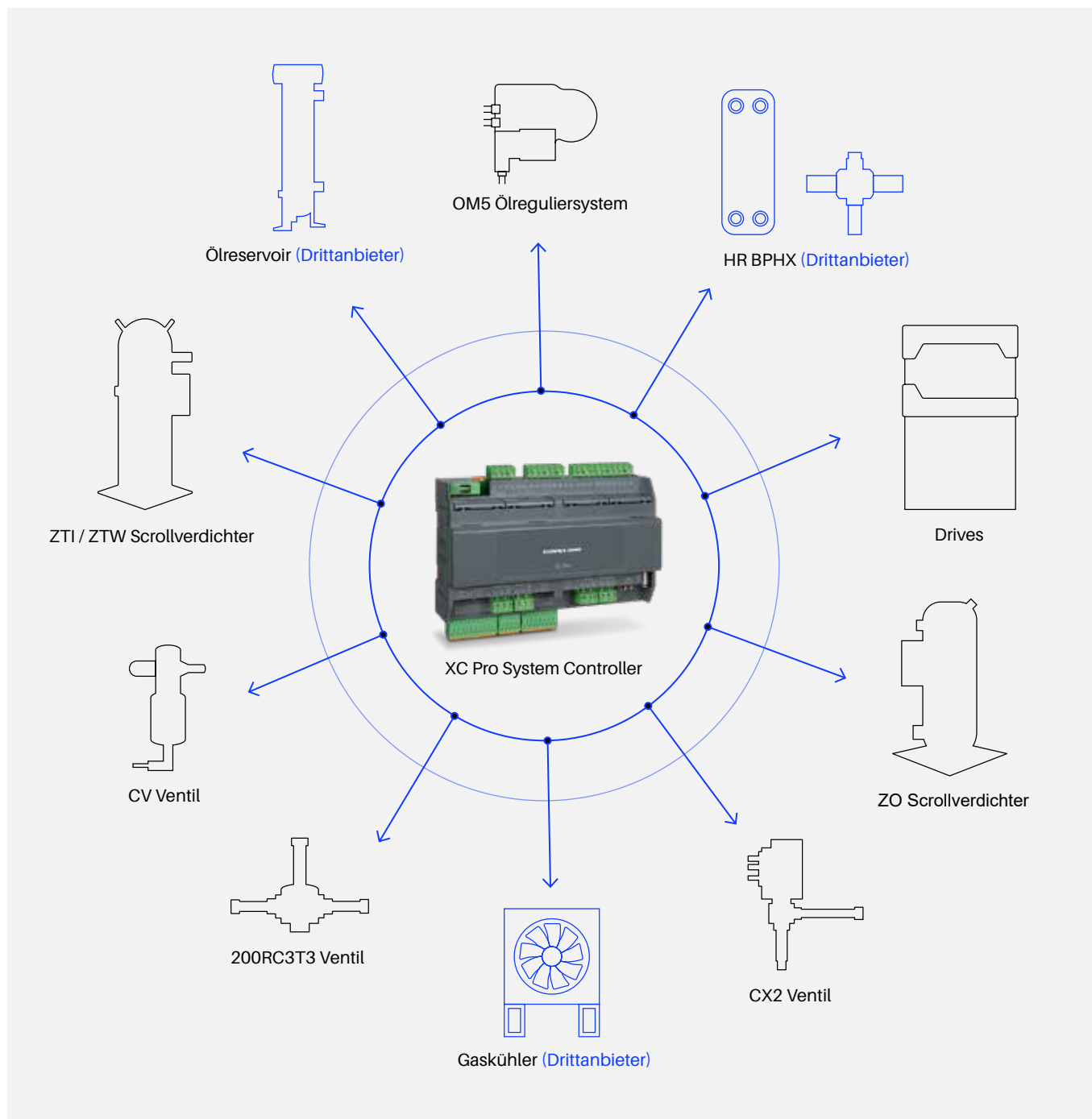
Hohe Benutzerfreundlichkeit

Der XC Pro Controller wird ergänzt durch eine intuitiv steuerbare Benutzeroberfläche. Die klar und verständlich gestaltete Informationsanzeige vermittelt nicht nur eine schnell zu erfassende Statusübersicht, sondern vereinfacht auch die Wartung und Fehlersuche. Beides reduziert den Aufwand für Installateure und die Kosten für Einzelhändler.



Copeland XC Pro System Controller

Für optimierte CO₂ Scroll-Leistung und zuverlässigen Anlagenbetrieb



Weitere Informationen finden Sie unter
copeland.com/CO2Refrigeration-DE

Copeland Europe GmbH - Theo-Mack-Str. 3, DE-63477 Maintal
Tel: +49 6109 605 90 - Fax: +49 6109 60 59 40
Email: ECTGermany.sales@copeland.com - Internet: copeland.com/de-de

Das Copeland-Logo ist eine eingetragene Marke und Dienstleistungsmarke von Copeland LP oder einer seiner Tochterunternehmen. Copeland Europe GmbH übernimmt keine Haftung für Fehler in den Angaben zu Leistung, Abmessungen, Produktsortimenten, Lösungsvorschlägen usw. sowie für Druckfehler, Änderungen an den im vorliegenden Dokument aufgeführten Produkten, Spezifikationen, Konstruktionen und technischen Daten vorbehalten. Alle Abbildungen sind unverbindlich. ©2025 Copeland LP

COPELAND